

Réf : COPP



Bobine polypropylène



Écheveau ou «carotte» polypropylène

CORDAGE POLYPROPYLÈNE

Désignation	Diamètre mm	Rupture daN	Poids kg/ml
04	4	210	0,006
05	5	434	0,012
06	6	590	0,017
08	8	1 040	0,030
10	10	1 530	0,045
12	12	2 170	0,065
14	14	2 990	0,090
16	16	3 700	0,115
18	18	4 720	0,148
20	20	5 690	0,180
22	22	6 820	0,220
24	24	7 970	0,260
26	26	9 220	0,305
28	28	10 490	0,355
30	30	11 980	0,405
32	32	13 230	0,460
34	34	14 900	0,520
36	36	16 690	0,585
38	38	18 500	0,655
40	40	20 100	0,720
44	44	24 150	0,880
48	48	28 040	1,040
52	52	32 450	1,220
56	56	37 100	1,420
60	60	42 490	1,630
64	64	48 000	1,850
68	68	54 000	2,090
72	72	60 270	2,340
76	76	66 800	2,610
80	80	74 130	2,900
88	88	88 950	3,510
96	96	105 000	4,170

Cordage 3 ou 8 torons, nous consulter.

Cordage à applications multiples - Excellent rapport qualité/prix - Existe en plusieurs coloris - Imputrescible et flottant (Densité 0,91). Utilisable de - 30 à 100 °C (point de fusion 170 °C). Résistance chimique aux bases, acides et à l'huile.

Applications typiques : levage, élingues, spring pour bateau...

Réf : COCT



Coton tressé (conditionnement : par 10 sous film thermo-rétractable)

COTON TRESSÉ

Désignation	Diamètre mm	Rupture kg	Poids kg/ml
1,5	1,5	12	0,002
02	2	18	0,002
2,5	2,5	22	0,003
03	3	40	0,004
04	4	60	0,005

Réf : CONY

Réf : COPO



Bobine polyamide

CORDAGE POLYAMIDE ET POLYESTER

Désignation	Diamètre mm	Réf : CONY (Polyamide)		Réf : COPO (Polyester)	
		Rupture kg	Poids kg/ml	Rupture kg	Poids kg/ml
06	6	735	0,022	700	0,027
08	8	1 320	0,040	1 260	0,046
10	10	2 040	0,062	1 960	0,076
12	12	2 940	0,089	2 800	0,110
14	14	4 020	0,122	3 920	0,146
16	16	5 200	0,158	5 000	0,196
18	18	6 670	0,200	6 700	0,245
20	20	8 140	0,245	7 900	0,303
22	22	9 800	0,300	9 100	0,367
24	24	11 800	0,355	11 600	0,437
26	26	13 700	0,420	13 600	0,512
28	28	15 500	0,486	15 700	0,594
30	30	17 400	0,555	17 300	0,682
32	32	19 600	0,630	20 500	0,778
34	34	22 100	0,710	22 600	0,879
36	36	24 400	0,800	27 300	0,982
38	38	26 900	0,890	30 000	1,095
40	40	29 400	0,990	33 800	1,210
44	44	35 100	1,200	40 200	1,470
48	48	41 200	1,420	46 600	1,750
52	52	47 900	1,550	54 300	2,050
56	56	54 900	1,930	63 330	2,380
60	60	62 600	2,210	70 300	2,730
64	64	70 600	2,520	81 100	3,110
68	68	79 200	2,840	92 900	3,540
72	72	88 200	3,190	105 000	3,930
76	76	97 900	3,550	116 700	4,400
80	80	107 800	3,940	127 500	4,850
88	88	128 400	4,770	156 000	5,870
96	96	151 000	5,680	180 500	6,990

Les cordages synthétiques les plus utilisés. Les cordages polyamide et polyester sont les plus tenaces, ils sont utilisés pour des usages très exigeants. Leur résistance à l'abrasion est très élevée. Résistance aux UV très bonne (complètement stabilisée). Imputrescible, non flottant (densité polyamide 1,1 - densité polyester 1,3) - Bonne résistance aussi aux bases, restreintes aux acides.

Applications typiques : amarres et spring pour bateau.

Autres produits

(présentation non exhaustive, pour d'autres produits : nous consulter)



Drisse polyamide préétirée
Lance moteur - Ø 4 mm - 100 m



Ficelle agricole (noir ou bleu)
Divers titrages 500/750/1000



Cordage polyamide texturée
Ø 16 mm + anneau - Longueur 5 m



Réf : CODN

Réf : CODP



Drisse polyamide

DRISSE POLYAMIDE ET POLYESTER

Désignation	Diamètre mm	Réf : CODN (Polyamide)		Réf : CODP (Polyester)	
		Rupture kg	Poids kg/ml	Rupture kg	Poids kg/ml
02	2	94	0,002	80	0,002
03	3	186	0,005	156	0,006
04	4	330	0,009	280	0,011
05	5	450	0,013	385	0,015
06	6	730	0,020	625	0,025
08	8	1 310	0,036	1 110	0,044
10	10	2 050	0,058	1 740	0,068
12	12	2 920	0,081	2 470	0,098
14	14	3 780	0,105	3 350	0,133
16	16	5 150	0,143	4 386	0,174
18	18	6 335	0,181	5 390	0,220
20	20	7 785	0,223	6 645	0,270
22	22	9 180	0,270	7 810	0,328
24	24	10 950	0,322	9 280	0,390

Réf : COCH



Bobine chanvre

CHANVRE

Désignation	Diamètre mm	Rupture kg	Poids kg/ml
06	6	180	0,030
08	8	490	0,049
10	10	760	0,076
12	12	1 090	0,109
14	14	1 470	0,147
16	16	1 920	0,192
18	18	2 430	0,243
20	20	3 000	0,300
22	22	3 620	0,363
24	24	4 275	0,432
26	26	5 000	0,506
28	28	5 820	0,588
30	30	6 565	0,675

Réf : COFS



Ficelle sisal

FICELLE SISAL

Désignation	Diamètre mm	Rupture kg	Poids kg/ml
06/03	03	88	0,005

Pour secteur agricole

Réf : COHSCP

CORDE HIGH STRENGHT CO-POLYMERE



Désignation	Diamètre mm	Rupture kg	Poids kg/100 m
12	12	2 900	6,5
14	14	3 905	9
16	16	4 910	11,5
18	18	6 305	14,8
20	20	7 600	18
22	22	9 200	22
24	24	10 500	26
26	26	12 600	30,5
28	28	14 500	35,5
30	30	16 400	40,5
32	32	18 500	46
34	34	20 800	52
36	36	23 250	58,5
38	38	26 200	65,5

Désignation	Diamètre mm	Rupture kg	Poids kg/100 m
40	40	28 000	72
44	44	34 000	88
48	48	39 500	104
52	52	45 500	122
56	56	52 000	142
60	60	59 500	163
64	64	67 550	185
68	68	76 000	209
72	72	84 500	234
76	76	94 000	261
80	80	104 000	290
88	88	125 000	351
96	96	148 000	417

Haute tenacité - Facile à manipuler et à épisser - Flottant (densité 0,92) - Anti-giratoire - Utilisable de - 30 à 100 °C (point de fusion 170 °C). Bonne résistance aux UV, élongation 19 % à la rupture. Flexibilité supérieure (les fibres n'absorbent pas d'eau et restent souples). Résistance chimique : résiste aux bases et acides.

Applications typiques : amarrage, remorquage portuaire et amarrage sur treuil à tension constante.

Réf : COHSCX

CORDE HIGH STRENGHT CO-POLYMERE XTRA



Désignation	Diamètre mm	Rupture kg	Poids kg/100 m
32	32	21 000	49
36	36	26 600	62,1
40	40	32 800	76,6
44	44	38 900	92,6
48	48	45 600	110
52	52	53 300	130
56	56	61 100	150
60	60	70 000	180

Désignation	Diamètre mm	Rupture kg	Poids kg/100 m
64	64	78 900	205
68	68	89 100	233
72	72	98 900	261
76	76	110 000	290
80	80	121 000	322
88	88	140 000	389
96	96	164 000	464
104	104	192 000	545

Ces cordages ont une rupture 50 % plus élevée que les polypropylènes standards.

Meilleur rapport ténacité/poids - Résistance à l'abrasion : excellente - Facile à manipuler et à épisser - Flottant (densité 0,92) - Anti-giratoire. Utilisable de - 30 à 100 °C (point de fusion 170 °C). Bonne résistance aux UV, flexibilité supérieure (les fibres n'absorbent pas d'eau et restent souples). Résistance chimique : résiste aux bases et acides.

Applications typiques : amarrage, remorquage portuaire.





Réf : COPOLY

POLYMIX



Désignation	Diamètre mm	Rupture kg	Poids kg/100 m
36	36	28 200	73
40	40	33 500	89
44	44	40 000	108
48	48	49 300	126
52	52	57 800	150
56	56	64 500	168
60	60	74 000	191
64	64	84 700	221
68	68	94 600	239
72	72	104 500	275
76	76	116 700	305
80	80	150 000	335

Désignation	Diamètre mm	Rupture kg	Poids kg/100 m
88	88	176 000	407
96	96	209 000	497
104	104	241 000	586
112	112	284 000	712
120	120	322 000	826
128	128	364 000	975
136	136	407 000	1 125
144	144	456 000	1 304
152	152	504 000	1 484
160	160	563 000	1 717
168	168	618 000	1 891

Haute ténacité - Facile à manipuler et à épisser - Anti-giratoire - Flotabilité neutre - Excellente résistance à l'abrasion et friction interne - Très résistante à la chaleur - Excellente résistance aux UV - Élongation +/- 24 % à l'état neuf (diminue pendant l'utilisation) - Flexibilité supérieure, le cordage reste souple (les fibres n'absorbent pas l'eau) - Résistance chimique : excellente, sauf en présence de base).

Applications typiques : amarrage, remorquage portuaire/haute-mer, spring de remorquage/amarrage.

Réf : COSW

SUPER-WINCHLINE



Désignation	Diamètre mm	Rupture kg	Poids kg/100 m
40	40	31 000	110
44	44	42 000	137,5
48	48	50 000	162,8
52	52	54 000	177,1
56	56	73 200	220
60	60	77 000	237,6
62	62	86 900	258,5
64	64	89 100	269,5

Désignation	Diamètre mm	Rupture kg	Poids kg/100 m
68	68	103 400	308
70	70	113 300	341
72	72	119 900	360,8
76	76	132 000	400,4
80	80	138 600	421,3
84	84	154 000	467,5
90	90	181 500	555,5
96	96	209 000	643

Bon rapport ténacité/poids - Idéal pour travail sur treuil - Facile à manipuler et à épisser - Bonne absorption des forces dynamiques - Résistance température : point de fusion 250 °C - Résistance aux UV, excellente - Élongation 14 % à la rupture - Flexibilité : cordage assez raide, peu déformable.

Applications typiques : amarrage sur treuil à tension constante, usage sur treuil.

Réf : COST12

STEELITE® 12

Réf : COST12X

STEELITE® 12-XTRA

Désignation	Diamètre mm	STEELITE® 12 (avec induction superthane)		STEELITE® 12-XTRA (avec induction superthane)		Poids kg/ml
		Rupture minimum	Rupture moyenne	Rupture minimum	Rupture moyenne	
12	12	13,5	14,8	15,5	17,1	8,34
14	14	17	18,0	19,5	21,5	10,8
16	16	21,9	24,1	25,2	27,7	14,9
18	18	26	28,6	29,9	32,9	18,1
20	20	31,7	34,9	36,5	40,2	22,8
22	22	37,2	40,9	42,8	47,1	26,8
24	24	43,8	48,2	50,4	55,4	32,1

28	28	55,9	61,5	64,3	70,7	41,8
32	32	69,4	76,3	79,8	87,8	53,4
36	36	87	95,7	100	110	68,3
40	40	105	116	121	133	83,2
44	44	127	140	146	161	105
48	48	147	162	169	186	122
52	52	164	181	189	208	140
56	56	193	212	222	244	170
60	60	210	231	242	266	189
64	64	237	261	273	300	220
68	68	262	288	301	331	246
72	72	297	327	342	376	273
76	76	330	363	380	418	303
80	80	361	397	415	457	332

Réf : COSST

SUPERLINE STEELITE®

Réf : COSSTX

SUPERLINE STEELITE® XTRA

Désignation	Diamètre mm	SUPERLINE STEELITE® (âmes parallèles)		SUPERLINE STEELITE® XTRA (âmes en 6 ou 12 torons)		Poids kg/ml
		Rupture minimum	Rupture moyenne	Rupture minimum	Rupture moyenne	
28	28	47,5	52,3	62	65,3	45,8
30	30	51,3	56,4	67	73,7	47,7
32	32	60,4	66,4	73	83,1	67,1
34	34	68,7	75,5	83	91,3	73,1
36	36	73,6	81	93	102	77,4
40	40	90	99	113	122	87,3
44	44	107	117	134	147	104
48	48	126	138	164	179	138
52	52	147	161	194	202	173
56	56	169	185	228	232	190
60	60	193	212	262	281	208
64	64	243	267	307	334	245
68	68	269	295	343	369	266
72	72	302	332	379	415	285
76	76	336	369	427	459	316
80	80	373	410	456	500	334
88	88	453	498	538	575	424
96	96	533	586	625	676	492
104	104	626	688	743	783	601
112	112	733	806	831	911	701
120	120	839	922	953	1 045	918

Ces cordages (STEELITE 12, STEELITE 12-XTRA, SUPERLINE STEELITE, et SUPERLINE STEELITE XTRA) sont fabriqués à partir de fil révolutionnaire dyneema (high modulus polyéthylène), extrêmement performant. Celui-ci est fabriqué en utilisant un nouveau procédé « le gel spinning ». Résistance température : point de fusion 145-155 °C - Résistance aux UV, bonne pour STEELITE 12 et 12-XTRA, excellente pour SUPERLINE - Élongation 4 % à la rupture.

Construction :

- **12-torons tressés (anti-giratoire)** : avec induction superthane (12 et 12-XTRA) améliorant la résistance à l'abrasion.
- **SUPERLINE** : gaine de protection tressée à l'extérieur, âme porteuse à l'intérieur.
- **Types d'âmes** : parallèles en 3-torons câblés « s » et « z » (anti-giratoire), centrale en 6-torons câblés, centrale en 12-torons tressés (anti-giratoire).

Applications typiques : amarrage, câble de treuil, remorque, élingues de levage haute capacité...





Réf : FIDS

FILET DE SÉCURITÉ (Conforme à la norme européenne EN-1263-1)



Filet de sécurité conforme à EN-1263-1, type S
orientation des mailles en diagonal, ourlé et traversé par un cordage de 12 mm (30 kN), absorption d'énergie 5 kJ.

Filet polypropylène de 5 mm.

Dimensions de mailles de 5 mm.

Cordage de fixation conforme à EN-1263-1, type L
(cordage de fixation muni sur un côté d'un faux maillon), résistance à la rupture 30 kN, pour suspension avec un seul élément de cordage. Longueur 2,5 m.

Fabrication sur mesure, nous consulter.

Réf : FFTAH

FILET À FRET POUR LE TRANSPORT AÉRIEN PAR HÉLICOPTÈRE



Désignation	Dimensions des mailles mm	Épaisseur des fils mm	Filet adapté à une charge maxi tonne
01	100	6	2
02	60	5	2

En polypropylène, cordage de serrage de 14 mm en nylon, crochets à boucle à chaque coin.
Dimensions du filet 4 x 4 m.

Réf : FFML

FILET À FRET MODÈLE LOURD



Désignation	Corde de pourtour mm	Épaisseur des fils mm	Filet adapté à une charge maxi tonne
01	16	15	3

En polypropylène, corde de pourtour en nylon, 4 œillets.

Dimensions des mailles 130 mm.

Dimensions du filet 3,30 x 3,30 m.



Réf : FDC

FILET DE CHARGEMENT

Désignation	Largeur des mailles mm	Épaisseur des fils mm	Filet adapté à une charge maxi tonne
01	100	6	2,5

En polypropylène, corde de pourtour de 14 mm en nylon. 4 mousquetons intégrés.
Dimensions du filet 4 x 4 m.



Réf : FPO

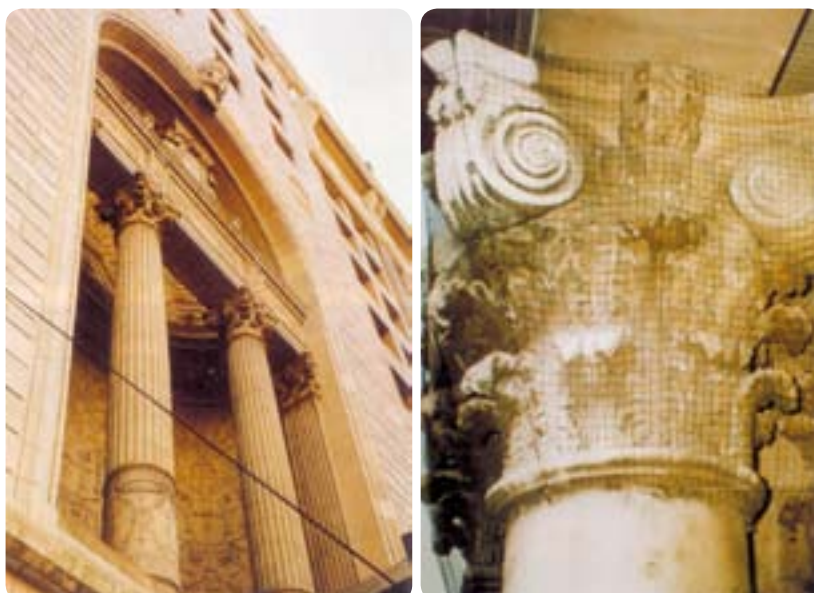
FILET PARE-OISEAUX

Filets pare-oiseaux en polypropylène, sans ourlet

Désignation	Largeur des mailles mm	Épaisseur des fils mm	Recommandé pour
01	20	1	Moineaux
02	30	1	Étourneaux
03	50	1	Pigeons

Les filets pare-oiseaux sont destinés à la protection de bâtiments, monuments... contre toutes sortes d'oiseaux et sont de plus en plus populaires. Ces filets conviennent tout particulièrement pour éloigner les oiseaux des façades ou entrées. Grâce à l'épaisseur réduite du matériau de seulement 1 mm, ces filets sont pour ainsi dire invisibles.

Les filets sont découpés sur mesure en fonction des besoins des clients. De qualité irréprochable, ces filets existent avec des mailles de forme losange ou carrée.



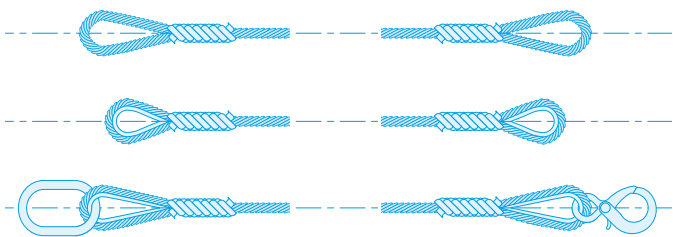


EXTRAIT DE LA NORME 1492-4 : 2004

➤ Présentations générales pour les types d'élingue en cordage

■ Élingue à un seul brin

Une élingue à un seul brin doit être constituée d'un seul cordage et de boucles pourvues ou non de cosses et d'accessoires, épissées aux deux extrémités. La figure ci-dessous présente trois exemples types d'élingues à un seul brin.



■ Élingue sans fin

Une élingue sans fin doit être constituée d'un seul cordage à double épissure fermant ses extrémités. La figure ci-dessous présente une élingue sans fin. Elle peut être également constituée d'une estrope à un seul toron.



■ Épissurage

Toutes les opérations d'épissure doivent être effectuées par un épisseur formé et compétent, des échantillons de ces épissures ayant satisfait aux essais de type conformément à 6,3.

■ Longueur entre les épissures

Pour les élingues à un seul brin ainsi que pour les brins individuels d'élingues multibrins, la longueur minimale du cordage entre les passes finales en saillie de l'épissure doit être égale à 20 fois le diamètre nominal du cordage.

■ Longueur utile (EWL)

La longueur utile d'une élingue en cordage ne doit pas s'écarter de la longueur nominale de plus de 3 %, lorsqu'elle est mise à plat, maintenue manuellement et mesurée avec un ruban ou une règle d'acier gradué(e) au millimètre. La longueur de chaque brin d'une élingue multibrins ne doit pas être différente des longueurs des autres brins de plus de 2,5 %.

➤ Consignes d'utilisation et de stockage des élingues en cordage

1 Les élingues en cordage polypropylène sont adaptées à l'utilisation et au stockage dans les plages de températures de - 40 °C à 80 °C.

2 Avant chaque utilisation, il convient d'inspecter l'élingue pour en découvrir les défauts et s'assurer que l'identification et les spécifications sont correctes. Il est recommandé de ne jamais utiliser une élingue qui n'a pas été identifiée ou qui est défectueuse, mais de faire appel à une personne compétente pour son examen.

3 Pendant la période d'utilisation, il est recommandé d'effectuer des vérifications fréquentes pour découvrir les défauts ou les dommages, y compris les dommages dissimulés par la salissure, qui pourraient affecter la sécurité d'utilisation continue de l'élingue. Si un doute existe sur l'aptitude à l'emploi, ou si un des marquages requis a été perdu ou est devenu illisible, il y a lieu de retirer du service l'élingue afin qu'elle soit examinée par une personne compétente.

4 Lors du choix et de la spécification des élingues en cordage, il convient de prendre en considération la charge maximale d'utilisation requise, en prenant en compte le mode d'utilisation et la nature de la charge à lever. Il convient que l'élingue choisie ait une résistance suffisante et une longueur adaptée au mode d'utilisation.

Il convient de prendre également en considération les accessoires auxiliaires et les dispositifs de levage pour lesquels il est recommandé qu'ils soient compatibles avec l'élingue ou les élingues.

5 Lors de l'utilisation d'élingues à boucles souples, il est recommandé de veiller à ce que la boucle ait une dimension suffisante pour que l'angle d'ouverture compris entre les deux parties du cordage soit supérieur à 30°C.

6 Il convient que les élingues en cordage soient correctement positionnées et fixées à la charge de manière sûre. Il convient que les élingues ne soient jamais nouées ou tordues.

7 Il convient de protéger les élingues contre les angles, le frottement et l'abrasion, que se soit de la charge ou de l'appareil de levage, en utilisant des manchons de protection, une garniture appropriée et/ou des pièces d'angle (coins).

8 Il convient de maintenir solidement la charge par l'élingue ou par les élingues de telle manière qu'elle ne puisse pas basculer ou tomber de l'élingue ou des élingues lors du levage.

9 Les textiles chimiques à partir desquels le cordage est réalisé sont susceptibles de dégradation, s'ils sont exposés à des



rayons ultraviolets. Il convient par conséquent de ne pas exposer ou stocker les élingues en cordage sous la lumière directe du soleil ou sous des sources de rayons ultraviolet.

10 Lorsqu'elles ne sont pas utilisées, il y a lieu de stocker les élingues dans un endroit propre, sec et ventilé, à température ambiante, et sur un rayonnage, loin des sources de chaleur, et du contact avec des produits chimiques, fumées, surfaces corrosives, lumière directe du soleil ou d'autre source de rayonnement ultraviolet.

11 Lorsque des élingues ont été mouillées lors de l'utilisation, ou après un nettoyage, il convient de les suspendre et de les faire sécher naturellement.

12 Il est recommandé qu'une personne compétente procède à l'examen visuel des élingues au moins une fois par an afin d'établir leur aptitude à un maintien en service. Il convient de retirer du service les élingues endommagées. Ne jamais tenter d'effectuer soi-même les réparations des élingues.

➤ Charges maximales d'utilisation pour les élingues en cordage de polypropylène conformément à l'EN 699 ; fabrications de forme A (cordage à 3 torons commis en aussière)

Numéro de référence du cordage EN 699		Charge maximale d'utilisation (CMU) pour élingues sans fin				Charge maximale d'utilisation (CMU) pour élingues simples		
		Levage direct	Levage bagué (Nœud bagué)	Élingage en panier	Élingage en panier parallèle	Levage direct	Levage bagué (Nœud bagué)	Élingage en panier parallèle
Format A en mm	Format L en mm	M=2 en tonne	M=1,6 en tonne	M=2,8 $\beta=0^\circ \leq 45^\circ$ en tonne	M=4 en tonne	M=1 en tonne	M=0,8 en tonne	M=2, parallèle en tonne
8	-	0,26	0,20	0,36	0,52	0,13	0,10	0,26
10	-	0,4	0,32	0,56	0,8	0,2	0,16	0,40
12	-	0,56	0,44	0,78	1,12	0,28	0,22	0,56
14	-	0,8	0,64	1,12	1,6	0,4	0,32	0,80
16	16	0,96	0,76	1,3	1,9	0,48	0,38	0,96
18	-	1,2	0,96	1,7	2,4	0,6	0,48	1,2
20	20	1,5	1,2	2,0	3,0	0,75	0,6	1,5
22	-	1,8	1,4	2,6	3,6	0,9	0,72	1,8
24	24	2,2	1,8	3,0	4,4	1,1	0,88	2,2
26	-	2,4	1,9	3,4	4,8	1,2	0,96	2,4
28	28	2,8	2,2	4,0	5,6	1,4	1,1	2,8
30	-	3,0	2,4	4,2	6,0	1,5	1,2	3,0
32	32	3,4	2,8	4,8	6,8	1,7	1,4	3,4
36	36	4,4	3,6	6,2	8,8	2,2	1,8	4,4
40	40	5,2	4,2	7,2	10,4	2,6	2,1	5,2
44	44	6,4	5,2	9,0	12,8	3,2	2,6	6,4
48	48	7,4	6,0	10,4	14,8	3,7	3,0	7,4

La charge maximale d'utilisation d'une élingue en cordage est dérivée de la charge maximale d'utilisation de l'élingue simple en levage direct (M=1) multipliée par le facteur de mode approprié (M), conformément au tableau ci-dessus.

- Note 1 :** Les élingues dont les charges d'utilisation sont inférieures à 1 tonne sont généralement marquées en kg. 1 tonne = 1 000 kg.
- Note 2 :** Ce tableau est destiné uniquement à un classement et ne propose aucune méthode d'utilisation.
- Note 3 :** La tolérance sur l'utilisation des élingues en cordage ou de certains de leurs éléments constitutifs décrits comme verticaux est de 6°.
- Note 4 :** La charge maximale d'utilisation applicable à la forme B (cordage commis en 4 torons) est 10 % inférieure.
- Note 5 :** Pour les élingues à épissures longues, les charges maximales d'utilisation doivent être réduites en utilisant un facteur de correction de 0,6.
- Note 6 :** Le facteur de mode M s'applique au positionnement symétrique de la charge.



Réf : ECPBN

ÉLINGUE POLYPROPYLÈNE BOUCLES ÉPISSEES



Désignation	Diamètre mm	CMU kg	Coefficient d'utilisation	Rupture kg	Longueur mini m	Poids kg	Poids du m + kg
10	10	50	01 / 25	1 250	1	0,072	0,045
12	12	65	01 / 25	1 625	1	0,112	0,065
14	14	95	01 / 25	2 375	1	0,166	0,090
16	16	110	01 / 25	2 750	1	0,225	0,115
18	18	140	01 / 25	3 500	2	0,455	0,148
20	20	220	01 / 20	4 400	2	0,576	0,180
22	22	280	01 / 20	5 600	2	0,730	0,220
24	24	340	01 / 20	6 800	2	0,894	0,260
28	28	650	01 / 15	9 750	3	1,661	0,355
32	32	800	01 / 15	12 000	3	2,263	0,460
36	36	900	01 / 15	13 500	3	3,003	0,582
40	40	1 800	01 / 10	18 000	3	3,312	0,720
44	44	2 200	01 / 10	22 000	4	5,843	0,880
48	48	3 200	01 / 08	25 600	4	7,155	1,040

Norme 1492-4 : CMU et facteur de mode se reporter au tableau page 155.

Réf : ECPF

ÉLINGUE POLYPROPYLÈNE FERMÉE



Désignation	Diamètre mm	CMU kg	Coefficient d'utilisation	Rupture kg	Longueur mini m	Poids kg	Poids du m + kg
10	10	100	01 / 25	2 500	1	0,099	0,045
12	12	130	01 / 25	3 250	1	0,145	0,065
14	14	190	01 / 25	4 750	1	0,205	0,090
16	16	220	01 / 25	5 500	1	0,272	0,115
18	18	280	01 / 25	7 000	2	0,645	0,148
20	20	440	01 / 20	8 800	2	0,792	0,180
22	22	560	01 / 20	11 200	2	0,976	0,220
24	24	680	01 / 20	13 600	2	1,164	0,260
28	28	1 300	01 / 15	19 500	3	2,329	0,355
32	32	1 600	01 / 15	24 000	3	3,054	0,460
36	36	1 800	01 / 15	27 000	3	3,911	0,582
40	40	3 600	01 / 10	36 000	3	4,896	0,720
44	44	4 400	01 / 10	44 000	4	7,811	0,880
48	48	6 400	01 / 08	51 200	4	9,318	1,040

Norme 1492-4 : CMU et facteur de mode se reporter au tableau page 155.